COMEFOR

COMEFOR

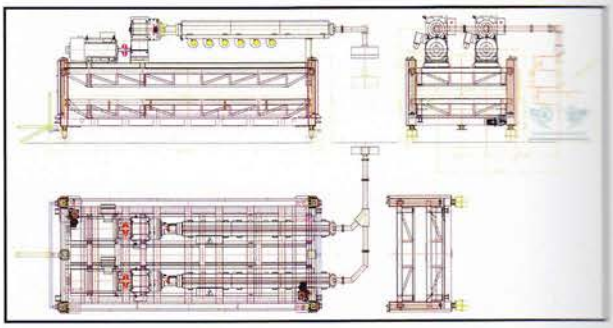
SOLUZIONI ED INNOVAZIONE PER L'OIL & GAS.

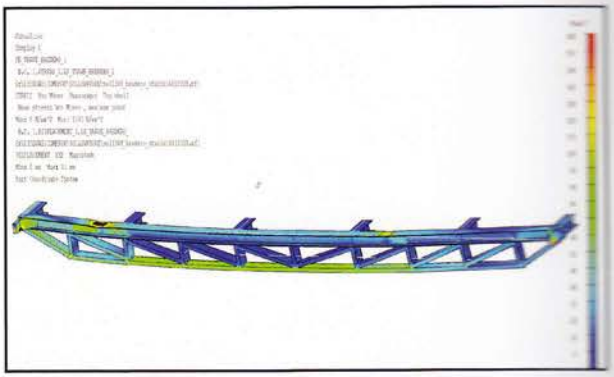
Comefor S.r.l.

La Comefor Srl nasce negli anni ottanta come costruttrice di carpenteria medio-pesante per conto terzi. Nel corso degli anni ,sviluppa uno specifico know-kow nel settore Oil & Gas ed in particolare nella costruzione di impianti completi per il rivestimento del tubo e per la sua movimentazione.

Negli anni è divenuta un affidabile fornitore grazie a forti sinergie interne e partnership in particolare con aziende nel settore movimento terra e con multinazionali nel campo Oil & Gas hanno contribuito a sviluppare e consolidare l'attuale struttura aziendale.

Comefor S.r.l. è inserita nel gruppo "Roter" e pertanto dispone di:
Stabilimenti coperti in Italia: 19.500 m^2 con ampio piazzale scoperto
Stabilimenti coperti in Romania: 7.500 m^2
Dipendenti (del gruppo): 80
Uffici tecnici interni dotati di programmi Autocad 2D e Inventor 3D
Officina per lavorazioni meccaniche, saldatura manuale e robotizzata e montaggio macchinari con impianti di comando elettrici e idraulici ed anche con PLC.





SOLUTIONS AND INNOVATION FOR OIL & GAS INDUSTRY

Comefor S.r.l.

Comefor was founded in the eighties as a manufacturer of medium-heavy carpentry .

Over the years the company has developed a know-how specific to Oil& Gas Industry leading to the design and construction of complete systems for pipe coating and handling.

Strong internal synergies and partnerships with earthmoving machinery companies and multinationals in Oil & Gas Industry have made Comefor a reliable supplier and contributed to develop and consolidate the present corporate structure.

Comefor has joined the Roter Group and therefore has at its disposal :
Plant in Italy : 2500 m ^ 2 with a large open area
Plant in Romania: 7500 m2
Employees: 80
Internal Technical Department using AutoCAD 2D and Inventor 3D software.

Factory, tooling machining, manual and robotic welding and machinery assembly electrically, hydraulically and PLC operated .

Fig.: Chain Rach, Partic. Tendicatena posteriore - Fig.: Chain Rack, detail back chain tensioner

Fig.: Chain Rack a supporti piani. - Fig.: Flat support Chain Rack.

Fig.: Chain Rach con selle a V. - Fig.: V saddle Chain Rack.

Via dell'Artigianato, 8
44035 FORMIGNANA (Fe) - Italy
Tel. +39 0533/59034 - 59036 - Fax +39 0533/59882 - E-mail: produzione@comeforsrl.com

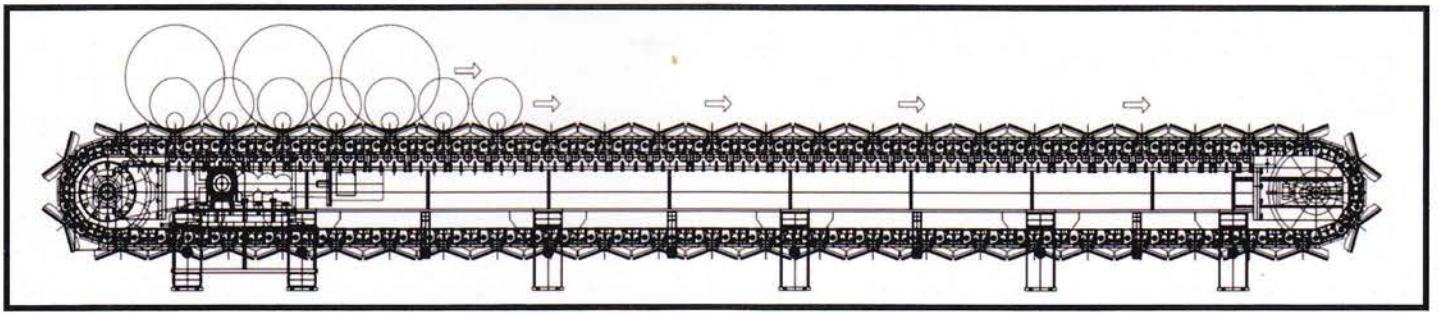


Fig.: Cain Rack con selle a V, vista di fianco. - Fig.: V saddle Chain Rack overall view.

Soluzioni specifiche per Oil & Gas

La Comefor srl da sempre attiva nel campo delle progettazione e costruzioni meccaniche ha sviluppato varie soluzioni per stoccaggio, movimentazione , pre e post trattamento e rivestimento di tubi in acciaio per il trasporto dei fluidi nel campo Oil & Gas.

Specific solutions for Oil & Gas Industry

Comefor strongly focused on machinery design and construction has developed several solutions for storage, handling, pre-and post-treatment of steel pipe coating for fluid transportation in Oil & Gas Industry.

Fig.: Roller vista di fianco - Fig.: Roller lateral view

Breve elenco delle soluzioni sviluppate nel settore Oil & Gas:

Gestione stoccaggio e avanzamento automatico tubi rivestiti e non.

Traslatori CHAIN RACK senza rotolamento dei tubi in lavoro, tramite catena speciale, con movimentazione gestibile da PLC. Sono state prodotte linee con supporto piano e con supporto con selle a V in funzione di particolari esigenze del cliente.

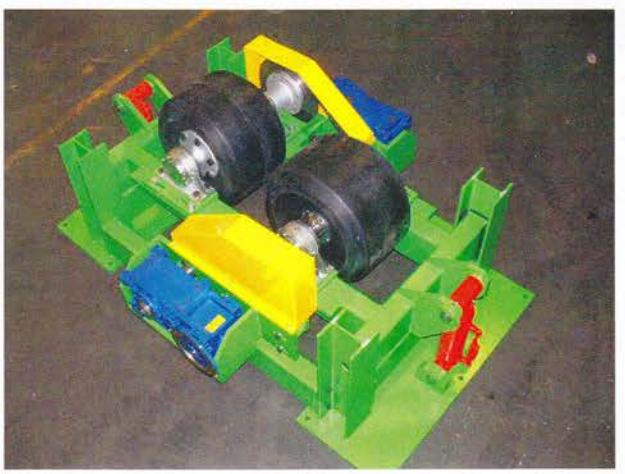


Fig.: Roller vista dall'alto - Fig.: Roller overall view.

A list of solutions developed for Oil & Gas Industry:

Storage management and coated and non coated pipe automatic feeding.

Chain Rack without pipe rolling by means of a PLC operated special chain. Flat and V saddle support lines have been manufactured to meet specific customer's needs.

Rollers

Sistemi di movimentazione lineare o rotazione, tramite rotolamento su bancali a modulo singolo registrabili in altezza e larghezza (rotolatori) con possibiltà di sollevamento tramite pistoni idraulici.

Rollers

Linear movement systems by pipe rolling on single unit racks adjustable in height and width (rollers) possibly to be lifted by hydraulic pistons.

Fig.: Sistema regolazione angolo. - Fig.: Angle adjustment system.

COMEFOR

Fig.: Conveyor, vista frontale. - Fig.: Conveyor front view.

Sistemi di rototraslazione (Conveyor) a moduli con gruppi ruote multipli per la movimentazione dei tubi nelle fasi di pulitura, lavaggio, e rivestimento con film plastico.

Sono prodotti vari moduli standard di varie lunghezze (3,4,5,6,7,8 coppie di ruote) con ruote e motorizzazioni standar e su richiesta del cliente. I gruppi ruota sono registrabili per adattarsi ai vari diametri (2" to 60"inch) ed alle varie velocità richieste dal processo. Inoltre vengono prodotti anche Conveyor in esecuzione speciale per ambienti con presenza di acqua (Quencing Tunnel).

Combined rolling- translation systems (Conveyor) with multiple wheel units for pipe movement at cleaning, washing, and plastic film coating stations.

Fig.: Conveyor, vista d'assieme. - Fig.: Conveyor overall view.

Via dell'Artigianato, 8
44035 FORMIGNANA (Fe) - Italy
Tel. +39 0533/59034 - 59036 - Fax +39 0533/59882 - E-mail: produzione@comeforsrl.com

Several units of various lengths (3,4,5,6,7,8 wheel pairs) equipped with standard or customized wheels and engines are manufactured. Wheel units are adjustable to fit different diameters (2 " to 60" inch) as well as various speeds required by the process. Additional products include special conveyors for environments with the presence of water (Quenching Tunnel).

Fig.: Pressure roller, vista d'assieme. - Fig.: Pressure roller overall view.

Pressure roller

Per migliorare l'adesione del rivestimento in film plastico su tubi in acciaio, la Comefor Srl ha sviluppato un dispositivo denominato Pressure roller che si compone di una struttura in carpenteria meccanica fissa a tera o carrellabile, con un braccio munito all'estremità di un gruppo pressore e di trazione film, motorizzato. Tutti i movimenti di regolazione del boom (braccio) sono motorizzati e gestiti dall'operatore tramite consolle di comando. Il pressure roller viene fornito in versione standard o sviluppato su specifiche del cliente.

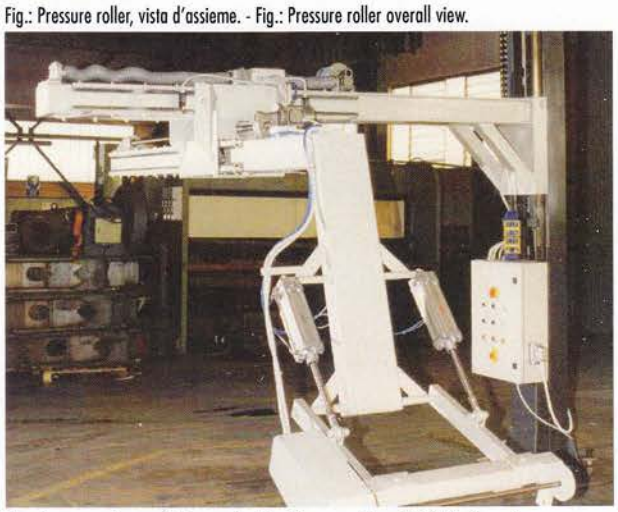


Fig.: Pressure roller , particolare rullo. Fig.: Pressure roller , detail of roller unit.

Pressure roller

Comefor has developed a device called Pressure Roller, to improve the adhesion of plastic film coating on steel pipes.
The system consists of a fixed or mobile ground base equipped with a powered boom on whose end a roller unit presses and drives the film .
Boom adjustment is controlled by the operator.
Standard or customized pressure rollers can be supplied.

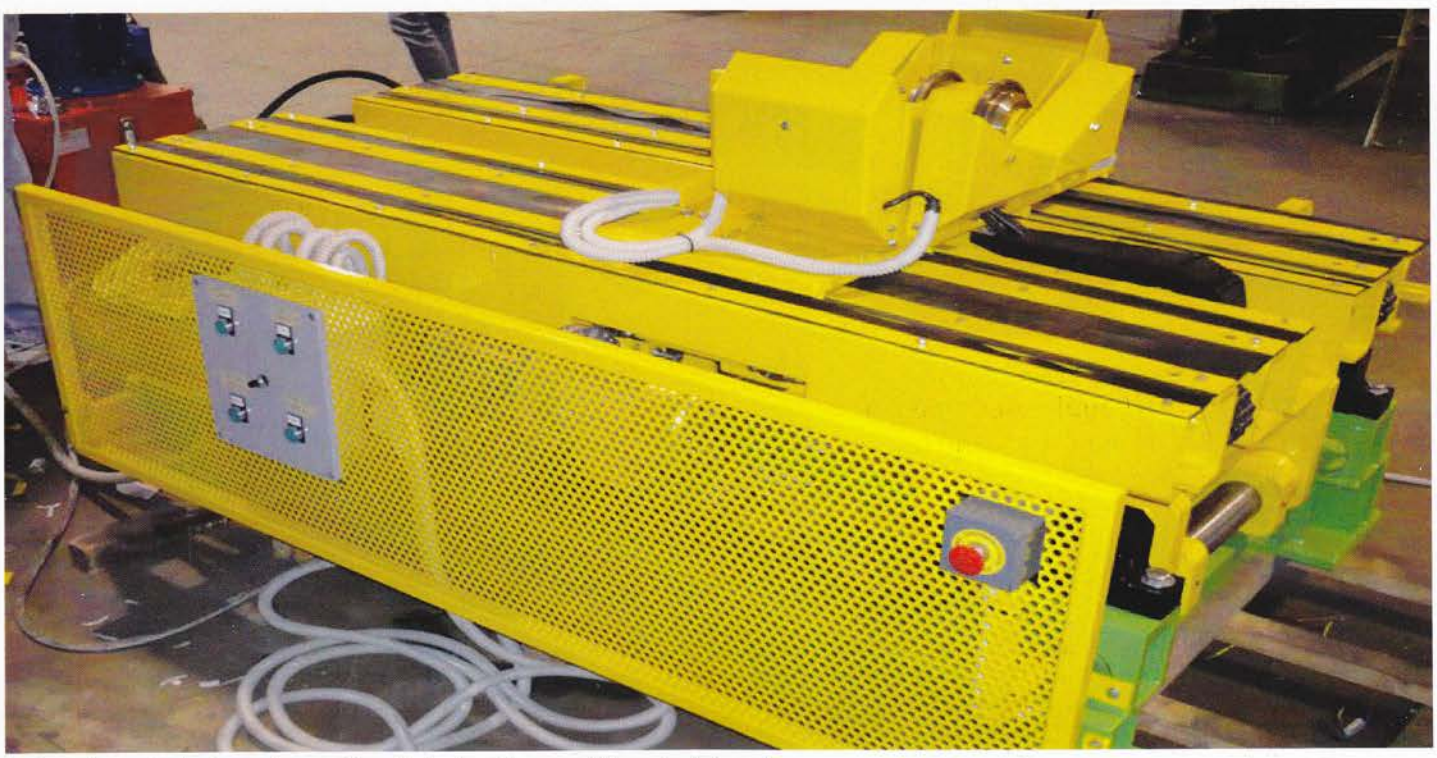


Fig.: Support buggy, vista d'assieme versione per tubi pesanti. - Fig.: Support buggy overall view version for heavy pipes.

OMEFOR

Carrello Portateste

Per il supporto e movimentazione delle teste dei tubi nella zona di rivestimento con film plastico, la Comefor Srl ha realizzato un dispositivo per il supporto delle due testate dei tubi.

Il Carrello Portateste si compone di un basamento in carpenteria metallica sul quale è fissato un dispositivo sollevabile idraulicamente e motorizzato in traslazione, per il sostentamento delle teste dei tubi in roto-traslazione su conveyors. Il dispositivo può venire fornito con protezioni per presenza operatore.

Fig.: Support buggy , vista d'assieme versione per tubi leggeri.
Fig.: Support buggy overall view version for medium-light pipes.

Head Holder Buggy

Comefor has realized a device for the support and motion of the two pipe heads in the area of plastic film coating.

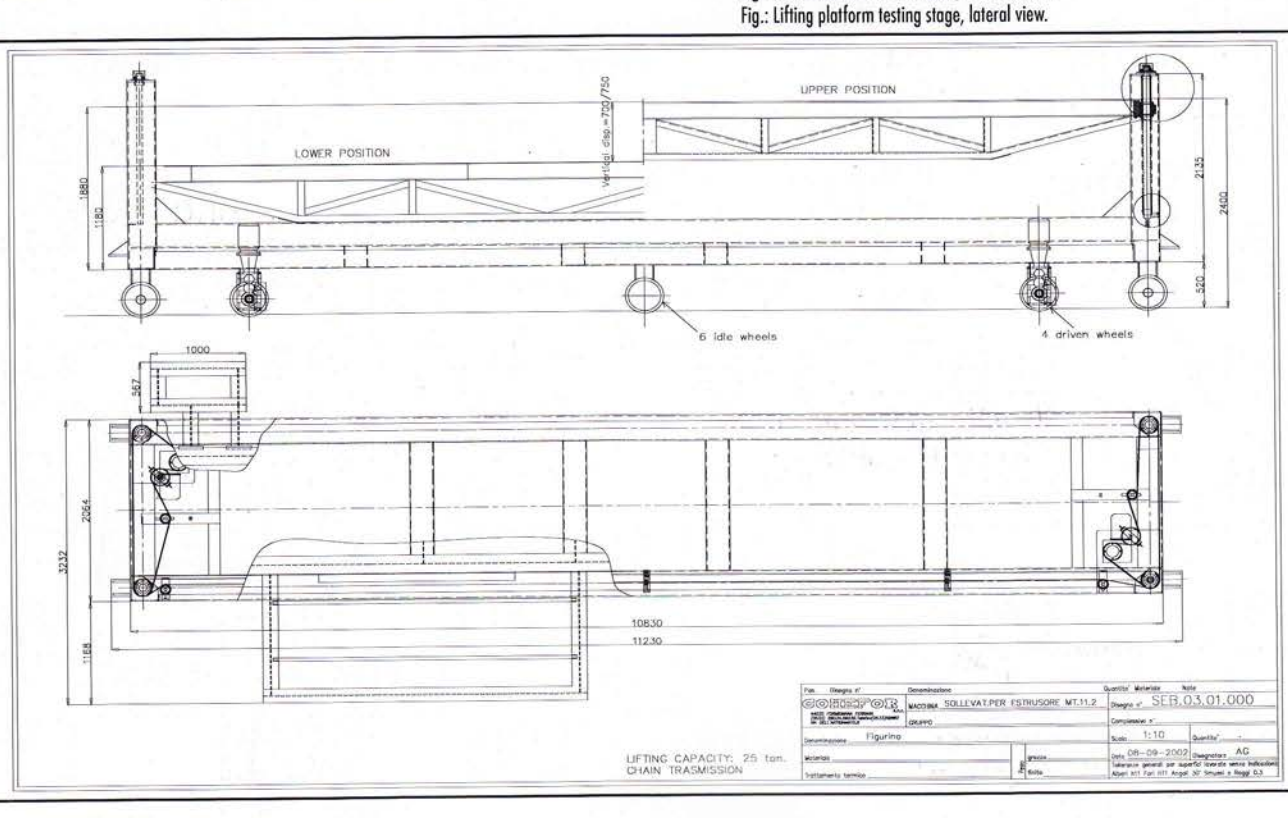
The Buggy consists of a metal base holding a device hydraulically lifted and powered linear motion, for the support of pipe heads in the rolling-translation between conveyor lines. The device can be supplied with protection for operator presence.

Fig.: Piattaforme di sollevamento , vista lato teste di estrusione.
Fig.: Lifting platform extrusion heads side.

Piattaforme di sollevamento per Estrusori film plastico ed impieghi generici.

La Comefor Srl produce una linea standard di piattaforme di sollevamento (5, 10, 15, 20, 25, 30 Ton) con dimensioni standard e su richiesta del Cliente, per il sollevamento a quota di lavoro, di estrusori per rivestimento tubi con film termoplastico. I sollevatori possono essere montati su ruote o fissi ed inoltre vengono prodotte versioni speciali con movimentazione orizzontale oleodinamica per la regolazione fine della posizione della testa di estrusione.

Fig.: Piattaforme di sollevamento, vista di fianco.
Fig.: Lifting platform testing stage, lateral view.



Via dell'Artigianato, 8
44035 FORMIGNANA (Fe) - Italy
Tel. +39 0533/59034 - 59036 - Fax +39 0533/59882 - E-mail: produzione@comeforsrl.com

Lifting Platforms for Plastic Film Extruder and general applications.

Comefor manufactures a line of standard and customized platforms (5, 10, 15, 20, 25, 30 tons) for thermoplastic film pipe coating extruder lifting. The lifters can be fixed or mounted on wheels and for fine adjustment of extrusion head special versions running horizontally are manufactured.

Fig.: vista di fronte - Fig.: Front view.

Linea automatica per la pulitura teste dei tubi rivestiti con film plastico. (Cut back).

La linea automatica Comefor per la rimozione del film plastico di rivestimento sulle teste dei tubi in acciaio dopo il rivestimento, prevede l'utilizzo di due stazioni mobili su rotaia e vari gruppi fissi di sollevamento, posti nel mezzo.
Il tubo traslando su carrelli viene posizionato su i gruppi fissi che lo sollevano a quota di lavoro, le due stazioni mobili traslano e posizionandosi sulle due estremità dei tubi ne lavorano la superficie come da specifiche.
A lavorazione ultimata le spazzolatrici si allontanano permettendo lo scarico del tubo.
Le spazzolatrici sono munite di appositi sistemi per l'aspirazione dei materiali rimossi.

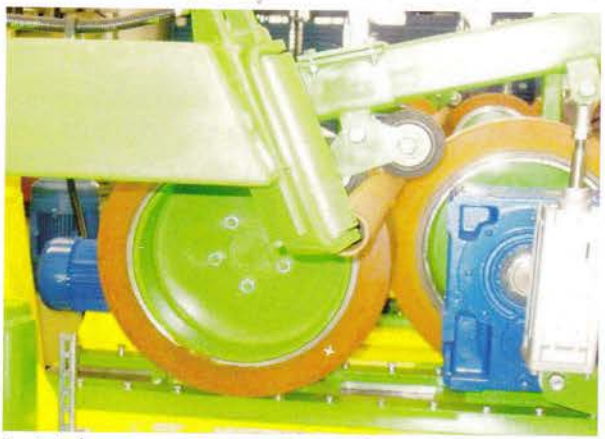


Fig.: Particolare ruote motorizzate, contrasto e pressa tubo.
Fig.: Motorized wheel detail with contrast roller and vertical pipe pusher.

Automatic line for brushing of head pipes coated with plastic film (Cut back).

Comefor automatic line for the removal of plastic film coating on steel pipe heads involves the use of two mobile rail stations and if necessary one or more fixed lifting units, placed in the middle. The pipe, loaded on buggies is lifted and placed on fixed lifting units. The two mobile stations move on pipe ends and work the surface according to client's requirements. When operations are completed brushing units move away allowing the discharge of the pipe. The units are equipped with a system for the suction of removed materials .

Fig.: Spazzolatrici vista d'assieme. - Fig.: Rail Brushing unit overall view.

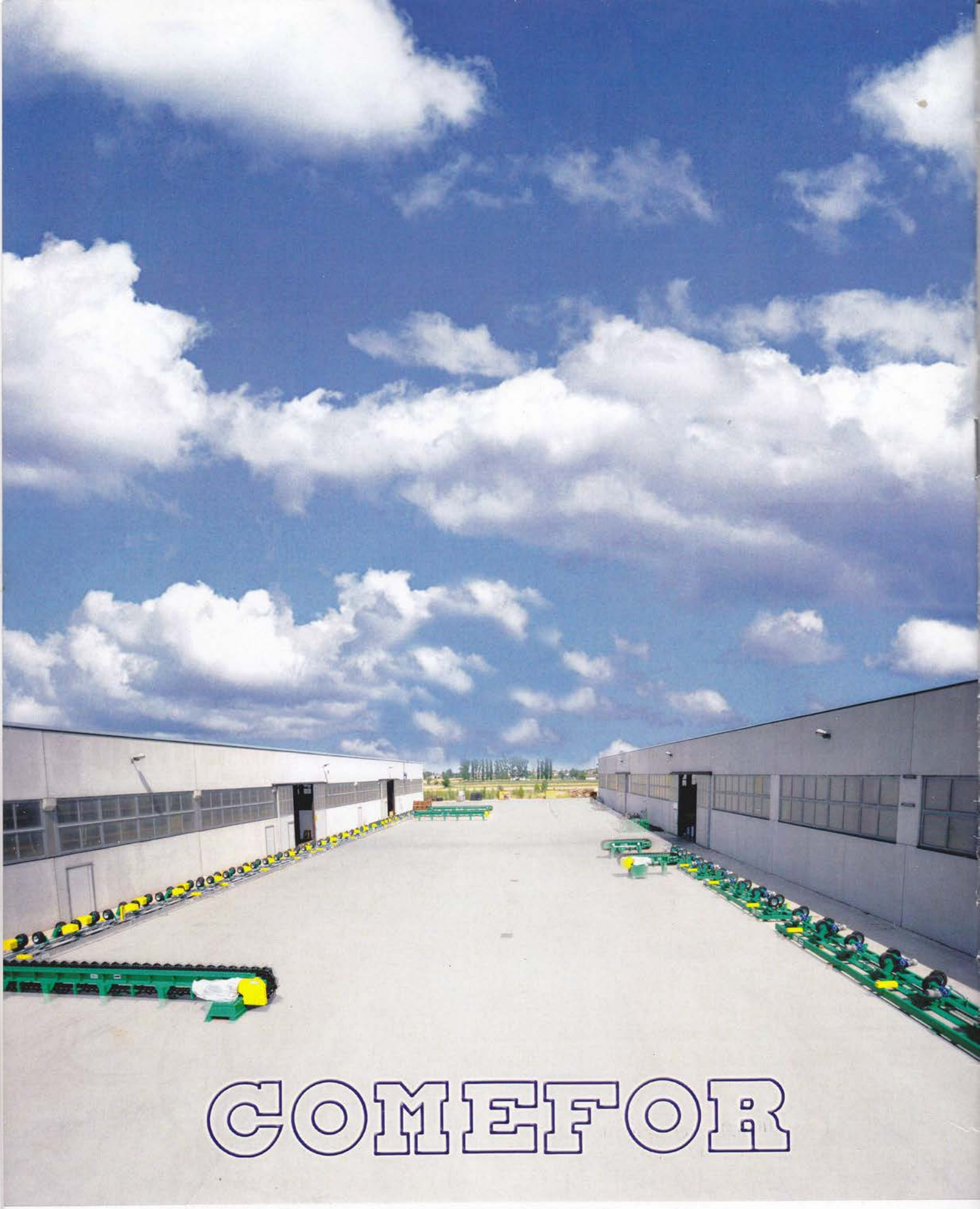
Avvolgitore motorizzato per reti per appesantimento tubi.

Per la gestione dell'avvolgitura-svolgitura di reti, la Comefor Srl ha sviluppato uno speciale aspo motorizzato elettricamente e munito di sistema di tensionatura pneumatico, le dimensioni del rocchetto e della macchina sono su indicazioni del cliente.

Powered reeler for small - medium diameter extruded pipes.

Comefor has developed a solution for winding-unwinding of cables and small-medium diameter flexible pipes. The solution consists of an electrically or hydraulically reeler equipped with a pneumatic tensioner, the size of the reel and the machine as per customer's specifications.

Fig.: Avvolgitore motorizzato per reti. - Fig.: Pipe powered reeler overall view.



Via dell'Artigianato, 8
44035 FORMIGNANA (Fe) - Italy
Tel. +39 0533/59034 - 59036 - Fax +39 0533/59882
E-mail: produzione@comeforsrl.com